



Ufficio: DAR/ADG  
Protocollo: 202400004663/A.G.  
Oggetto: **Giubileo 2025: primo evento Verona, 10 maggio p.v.**

Roma, 02/05/2024

Circolare n. 14922

4.3

SITO Si

IFO Si

AI PRESIDENTI DEGLI ORDINI  
DEI FARMACISTI

e p.c. AI COMPONENTI IL COMITATO  
CENTRALE DELLA F.O.F.I.

LORO SEDI

***“GIUBILEO DEI MALATI E DELLA SANITÀ” in programma per il 05 e 06 aprile 2025:  
INIZIATIVE NELLE QUALI È COINVOLTA LA FEDERAZIONE***

## **“GIUBILEO DEI MALATI E DELLA SANITÀ”: 5 E 6 APRILE 2025**

La Federazione è lieta di annunciare che l’Ufficio Nazionale per la Pastorale della Salute della Conferenza Episcopale Italiana (di seguito, C.E.I.), con nota del 15 gennaio u.s., ha invitato la scrivente unitamente alle 10 Federazioni delle professioni sanitarie, ad iniziare un proficuo cammino di sinergica collaborazione in vista dell’Anno Giubilare 2025, al fine di valutare e promuovere iniziative concrete e preparatorie che coinvolgano i professionisti sanitari.

In proposito, nell’ambito degli eventi previsti per il prossimo Giubileo, **nei giorni 5 e 6 aprile 2025** si celebrerà in Roma e in Vaticano il **“Giubileo dei malati e della sanità”**.

Nello specifico, in vista delle predette date, nell’Area “Curanti e professionisti sanitari” (una delle 7 individuate dalla C.E.I.), sono state calendarizzate tre tappe del cosiddetto “cammino giubilare” -i cui programmi sono in fase di definizione- che saranno promosse dalle Federazioni degli Ordini sanitari con il patrocinio della C.E.I. stessa.

L’obiettivo ultimo dell’intero percorso è quello di condividere un elenco di principi valoriali a cui ispirarsi nonché intercettare punti di convergenza per definire una **Carta Valoriale Etica**, comune a tutti i professionisti sanitari, che verrà elaborata da un apposito Gruppo di lavoro istituito dalla C.E.I. in collaborazione con i delegati delle Federazioni (in rappresentanza della FOFI, è stato delegato il Dott.

Francesco Carlo Gamaleri, Componente del Consiglio Direttivo Ordine dei Farmacisti Province MI, LO, MB).

Nell'ambito della programmazione delle iniziative previste, come anticipato, sono dunque stati calendarizzati tre eventi che si svolgeranno in varie città italiane, illustrati di seguito, per la cui buona riuscita la scrivente Federazione ha incaricato e ringrazia per l'impegno profuso nel coordinamento dei lavori il Vicepresidente della FOFI, Dott. Luigi D'Ambrosio Lettieri.

\*\*\*

\*\*\*

\*\*\*

### 3 EVENTI IN PROGRAMMA

#### Primo evento

**Verona, venerdì 10 maggio 2024 (ore 15,00-19,00) -Ambito di riflessione: Italia**

Nei giorni dal 7 al 15 maggio pp.vv. a Verona si svolgeranno i lavori del XXV Convegno Nazionale di Pastorale della Salute dal titolo **“NON HO NESSUNO CHE MI IMMERGA”** che affronterà il tema sull' *Universalità e diritto di accesso alle cure* (per consultare il programma aggiornato: <https://www.convegnosalute.it/il-programma/>).

Nell'ambito delle predette giornate, il **10 maggio dalle ore 15.00 alle 19.00** presso Università degli studi di Verona, Aula Magna Polo Zanotto, si terrà **una tavola rotonda importante per la particolare valenza professionale ed istituzionale dal titolo: “Le povertà sanitarie in Italia”** alla quale interverrà il Presidente della FOFI, Dott. Andrea Mandelli unitamente ai Presidenti delle 10 Federazioni delle professioni sanitarie e ad autorevoli relatori, tra cui il Ministro della Salute Prof. Orazio Schillaci, secondo il programma che è possibile consultare aggiornato al link: <https://www.convegnosalute.it/2024/03/19/st7-2024/>

Le povertà sanitarie in Italia, infatti, sono un fenomeno strutturale esteso che coinvolge quasi 1 persona su 10, che non ha accesso a un livello di vita dignitoso: secondo l'Istat, il 9,8% della popolazione residente vive in condizioni di povertà assoluta. La tavola rotonda rappresenterà l'occasione per analizzare le cause, gli effetti e le possibili soluzioni per affrontare un problema complesso e urgente che affligge molte persone in Italia e che coinvolge la politica, le istituzioni e la società civile tutta.

Tale prima tappa di questo cammino verrà presentata a Roma, **martedì 7 maggio alle 12**, in una conferenza stampa che si terrà nella sala “Jacopone da Todi” dell'Auditorium Antonianum, in Viale Manzoni 1, alla quale saranno presenti i Presidenti delle undici Federazioni e, in rappresentanza della Cei, interverrà il Direttore della pastorale per la salute della CEI, Mons. Massimo Angelelli.

Alla tavola rotonda a Verona del 10 maggio p.v. è stata prevista la partecipazione di una rappresentanza di 50 colleghi. Si ringraziano i Presidenti degli Ordini Provinciali dei Farmacisti della Regione Veneto per la preziosa collaborazione nell'individuazione dei farmacisti partecipanti in presenza.

**Per chiunque lo desidera sarà comunque possibile seguire *on-line* dal sito: [www.convegnosalute.it](http://www.convegnosalute.it) la diretta dei lavori della tavola rotonda del 10 maggio p.v. nonché tutte le sessioni previste nel programma delle giornate dal 7 al 15 maggio inerenti al Convegno nazionale di Pastorale della salute 2024.**

**PROGRAMMA IN FASE DI DEFINIZIONE: Secondo evento**  
**Roma, venerdì 15 novembre 2024 (ore 14,00-19,00) -Ambito di riflessione: Europa**

Il secondo evento di respiro europeo, il cui programma è in fase di definizione, dal titolo: **UNIVERSALITÀ E SOSTENIBILITÀ DEI SSN IN EUROPA**”, si terrà a **Roma il 15 novembre (ore 14,00-19,00)** presso la Pontificia Università Lateranense, Aula Magna.

**PROGRAMMA IN FASE DI DEFINIZIONE: Terzo e ultimo evento**  
**Roma, 5 e 6 aprile 2025**

Il terzo e ultimo evento, il cui programma è in fase di definizione, si terrà **nei giorni 5 e 6 aprile 2025** a Roma e sarà organizzato dalle Federazioni con il coinvolgimento dei professionisti sanitari di tutto il mondo che si concluderà con **la Santa Messa celebrata da Papa Francesco**.

\*\*\*

\*\*\*

\*\*\*

In considerazione dell'importanza delle iniziative e al fine di assicurare la più ampia partecipazione *on-line* al primo evento, si chiede a tutti i Presidenti degli Ordini territoriali di dare la massima diffusione della presente circolare presso gli iscritti.

Sarà cura della scrivente fornire con successive circolari ulteriori aggiornamenti sul tema non appena saranno resi disponibili.

IL SEGRETARIO  
(Dr. Maurizio Pace)

IL PRESIDENTE  
(Dr. Andrea Mandelli)